

## OŚWIADCZENIE – WYKAZ KLUCZOWYCH ELEMENTÓW

### Przebudowa kanału tłoczego i studni rozprężnej w miejscowości Mroków Gmina Lesznowola

#### 1. ZAMAWIAJĄCY:

Lesznowolskie Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o.  
ul. Poprzeczna 50, 05-506 Lesznowola

#### 2. WYKONAWCA:

Niniejsza oferta zostaje złożona przez:

L.p.	Nazwa(y) Wykonawcy(ów)	Adres(y) Wykonawcy(ów)

Składając ofertę w postępowaniu o udzieleniu zamówienia publicznego pn.: „**Przebudowa kanału tłoczego i studni rozprężnej w miejscowości Mroków Gmina Lesznowola**” oświadczam, że przy realizacji przedmiotu zamówienia zastosuję wyspecyfikowane kluczowe elementy. Potwierdzam, że zapoznałem się z przedstawionym przez Zamawiającego SIWZ w tym dokumentacją projektową, przedmiarem robót oraz nie wnoszę do niego zastrzeżeń i zobowiązuję się do dostawy poszczególnych elementów o parametrach technicznych nie gorszych niż parametry w nim określone. **Przedstawione typy, modele i marki oferowanych elementów zawarte w Wykazie Kluczowych Elementów mają charakter ostateczny i nie będą przeze mnie zastępowane innymi elementami na etapie realizacji przedmiotu zamówienia.**

Do poszczególnych elementów należy dołączyć karty katalogowe oferowanych elementów, potwierdzające spełnienie wymaganych założeń, deklarację zgodności oraz aprobatę techniczną ITB potwierdzającą przydatność w technice.

W przypadku jakichkolwiek niejasności Zamawiający zastrzega sobie prawo do żądania doprecyzowania przez Wykonawcę opisu technicznego oferowanych elementów, przy czym jeżeli Zamawiający uzna, że nie jest on zgodny z minimalnymi wymogami zawartymi w dokumentacji projektowej może ofertę odrzucić

#### ELEMENT NR 1 Kolektor tłoczny – Rura PE

**Minimalne wymogi:** wykonanie z materiału klasy PE HD 100 RC DN 160 mm, o podwyższonej odporności na naciski punktowe, wolną propagację pęknięć, skutki zarysowań. Rura dwuwarstwowa, przeznaczona do budowy sieci ciśnieniowych kanalizacyjnych w gruncie rodzimym w technologii bezwykopowej, bez stosowania podsypki i obsypki.

Sugerowany producent: *PIPELIFE*

#### Oferta Wykonawcy – wypełnia Wykonawca

Producent: .....

Typ: .....

Model .....



**ELEMENT NR 2**  
**Połączenia rur – Kształtki PE**

**Minimalne wymagani:** polietylen klasy PE HD 100. Łuki segmentowe - zgrzewanie metodą doczołową.

Kształtki elektrooporowe - możliwość zgrzewania w trybie automatycznym (dającym możliwość odczytu bezpośrednio po podłączeniu kształtki do zgrzewarki elektrooporowej). Uzwojenie grzewcze pokryte warstwą polietylenu chroniącego drut oporowy. Wskaźnik wypłynięcia (tzw. wypływka kontrolna) sygnalizująca wykonanie zgrzewu. Każda kształtka powinna posiadać oznaczenie czasu zgrzewania i czasu chłodzenia. Mufy dodatkowo powinny posiadać wewnętrzny ogranicznik zapobiegający przemieszczeniu rury wewnątrz. Kształtki doczołowe i segmentowe wykonane z materiału klasy PE 100 SDR 11 lub SDR 17.  
*Sugerowany producent: PIPELIFE*

Oferta Wykonawcy – wypełnia Wykonawca

Producent: .....

**ELEMENT NR 3**  
**Połączenia rur – Armatura i kształtki żeliwne**

**Minimalne wymagani:** Wykonanie

Zasuwa nożowa do zabudowy w ziemi:

- Konstrukcja płytowa, dwukierunkowa, bezgniazdowa wykonana:
  - płyty dolne - z żeliwa szarego (GG-25), chronione przed korozją powłoką z farb epoksydowych o min. grubości 150 µm;
  - płyty górne - ze stali St. 52, chronione przed korozją powłoką z farb. płyty górne stanowią osłonę bezpieczeństwa dla pracującego noża epoksydowych o min. grubości 150 µm; posiadają nacięcie umożliwiające określenie pozycji noża;
- Trzpień wznoszący lud niewznoszący - ze stali nierdzewnej AISI 316;
- Nakrętka trzpienia - mosiądz o podwyższonej wytrzymałości;
- Kółko ręczne – ze stali St. 52, chronione przed korozją powłoką z farb epoksydowych o min. grubości 150 µm;
  - Nóż zasuwy - ze stali kwasoodpornej AISI 316, w pozycji otwartej całkowicie osłonięty przez płyty górne;
- Śruby, nakrętki i podkładki - ze stali kwasoodpornej AISI 316;
- Uszczelnienie obwodowe z gumy NBR, nawulkanizowanej na metalowym rdzeniu wzmacniającym;
- Uszczelnienie dławicowe z gumy NBR, z możliwością regulacji docisku;
- Zamknięcie zasuwy na zasadzie beztarciowej;
- Zastosowanie - woda i ścieki kanalizacyjne do temp. max. 80°C;
- Możliwość opcjonalnego zamontowania skrobaków noża, deflektora przepływu i przystony regulacyjnej typu V;

Przy czym wymaga się żeby:

- kształtki i armatura pochodzą od jednego producenta,

*Sugerowany producent: AVK*

Oferta Wykonawcy – wypełnia Wykonawca

Producent: .....



**ELEMENT NR 4**  
**Prefabrykaty betonowe**

**Minimalne wymagani:** Wykonanie z betonu klasy C40/50, nasiąkliwości W10, mrozoodporności F150, właz żeliwny klasy D400 o średnicy 600mm.  
*Sugerowany producent: RITBET*

Oferta Wykonawcy – wypełnia Wykonawca

Producent: .....

..... dnia.....  
*miejsowość*

.....  
*Podpis(y) i pieczętka(i) przedstawiciela(i)*



