

# SCHEMAT TECHNOLOGICZNY OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW "ŁAZY"

## LEGENDA:

- ① PRZEPOMPOWNIA ŚCIEKÓW
- ② STACJA MECHANICZNEGO OCZYSZCZANIA ŚCIEKÓW
- ③ REAKTOR BIOLOGICZNY
  - a - komora defosfatacji
  - b - I komora denitryfikacji
  - c - komora nityfikacji
  - d - II komora denitryfikacji
  - e - komora przedmuchu
- ④ OSADNIK WTÓRNY
- ⑤ KOMORA POMIAROWA ŚCIEKÓW OCZYSZCZONYCH
- ⑥ PRZEPOMPOWNIA OSADU POWROTNEGO I NADMIERNEGO
- ⑦ PRZEPOMPOWNIA CZĘŚCI PŁYWAJĄCYCH
- ⑧ ZBIORNIK OSADU NADMIERNEGO
- ⑨ STACJA MECHANICZNEGO ODWADNIANIA OSADU WRAZ Z HIGIENIZACJĄ
- ⑨a ZBIORNIK WAPNA
- ⑩ STACJA DMUCHAW
- ⑪ STACJA DOZOWANIA DODATKOWEGO ŹRÓDŁA WĘGLA
- ⑫ STACJA DOZOWANIA PIX
- ⑬ BIOFILTR

## PRZEWODY:

- 1 ŚCIEKI DOPŁYWAJĄCE DO OCZYSZCZALNI
- 2 ŚCIEKI MECHANICZNIE OCZYSZCZONE
- 3 ŚCIEKI BIOLOGICZNIE OCZYSZCZONE Z OSADEM CZYNNYM
- 4 ŚCIEKI BIOLOGICZNIE OCZYSZCZONE
- 5 OSAD BIOLOGICZNY
- 6 OSAD BIOLOGICZNY POWROTNY
- 7 OSAD BIOLOGICZNY NADMIERNY
- 8 RECYKULACJA WEWNĘTRZNA REAKTORA
- 9 SPRĘŻONE POWIETRZE
- 10 WODY TECHNOLOGICZNE (OCIEKOWE, NADOSADOWE, SPUSTY)
- 11 CZĘŚCI PŁYWAJĄCE
- 12 KOAGULANT PIX
- 13 DODATKOWE ŹRÓDŁO WĘGLA
- 14 WODA TECHNOLOGICZNA
- w WODA WODOCIĄGOWA

## ARMATURA:

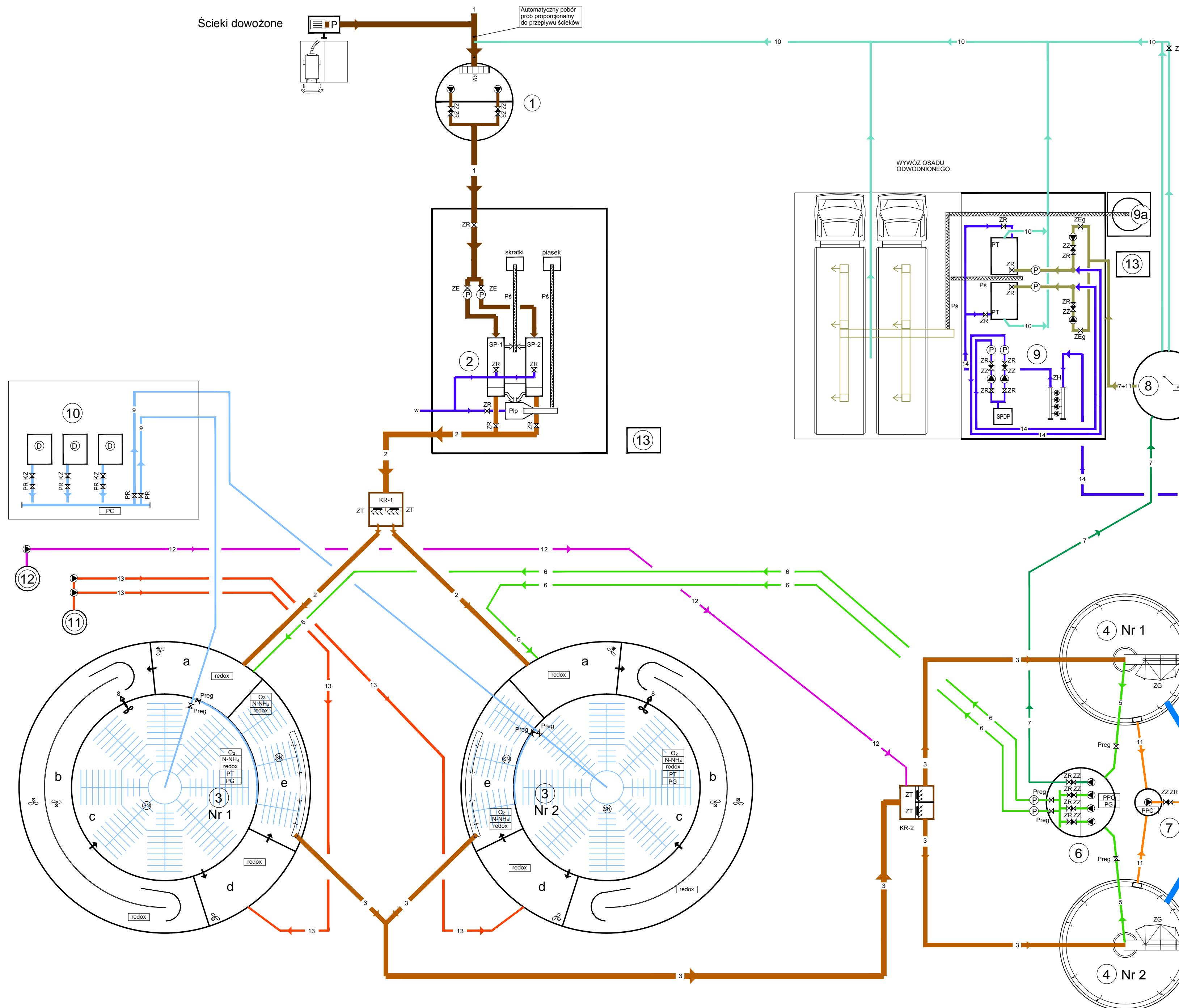
- Preg Przepustnica z napędem elektrycznym regulacyjnym
- PE Przepustnica z napędem elektrycznym
- PR Przepustnica z napędem ręcznym
- ZEg Zasuwa z napędem elektrycznym regulacyjnym
- ZE Zasuwa z napędem elektrycznym
- ZR Zasuwa z napędem ręcznym
- ZZ Zawór zwrotny
- ZT Zastawka
- KZ Kłapa zwrotna

## URZĄDZENIA:

- SP Sito piaskownik
- KM Krata mechaniczna
- Pip Płuczka piasku
- Pś Przenośnik ślimakowy
- SN System napowietrzania
- Mieszadlo
- ZG Zgarniacz osadu
- DM Dmuchawa
- PT Prasa taśmowa
- SPDP Stanowisko przygotowania i dozowania polielektrolitu
- ZH Zestaw hydroforowy
- Pompa
- KR Komora rozdziału

## POMIARY:

- Ⓟ Pomiar przepływu
- PC Pomiar ciśnienia
- PPC Pomiar poziomu cieczy
- PT Pomiar temperatury
- PG Pomiar gęstości
- O<sub>2</sub> Pomiar stężenia tlenu
- redox Pomiar potencjału redox
- P-PO<sub>4</sub> Pomiar stężenia fosforanów
- N-NO<sub>3</sub> Pomiar stężenia azotanów
- N-NH<sub>4</sub> Pomiar stężenia azotu amonowego
- pH Pomiar wartości czynnika
- ChZT Pomiar wartości ChZT



odprowadzenie ścieków oczyszczonych - do odbiornika

ChZT  
P-PO<sub>4</sub>  
N-NO<sub>3</sub>  
N-NH<sub>4</sub>

Automatyczny pobór prób proporcjonalny do przepływu ścieków

Firma Konsultacyjno-Projektowa Gospodarki Wodno-Ściekowej "W A D I S" Sp. z o.o. w Bydgoszczy, ul. Chodkiewicza 15	Nr umowy: 5/2015
Temat opracowania: koncepcja technologiczna rozbudowy i przebudowy oczyszczalni ścieków "ŁAZY"	Data: kwiecień 2015r.
Tytuł rysunku: Schemat technologiczny	Branża: technologia
Projektant: mgr inż. Danuta Serwacka Inst.-inż. sieci sanitarnych i ochrony środowiska i nr uprawnień	Skala: _____ Nr rysunku: _____
Opracował: mgr inż. Mateusz Maciejewski	2