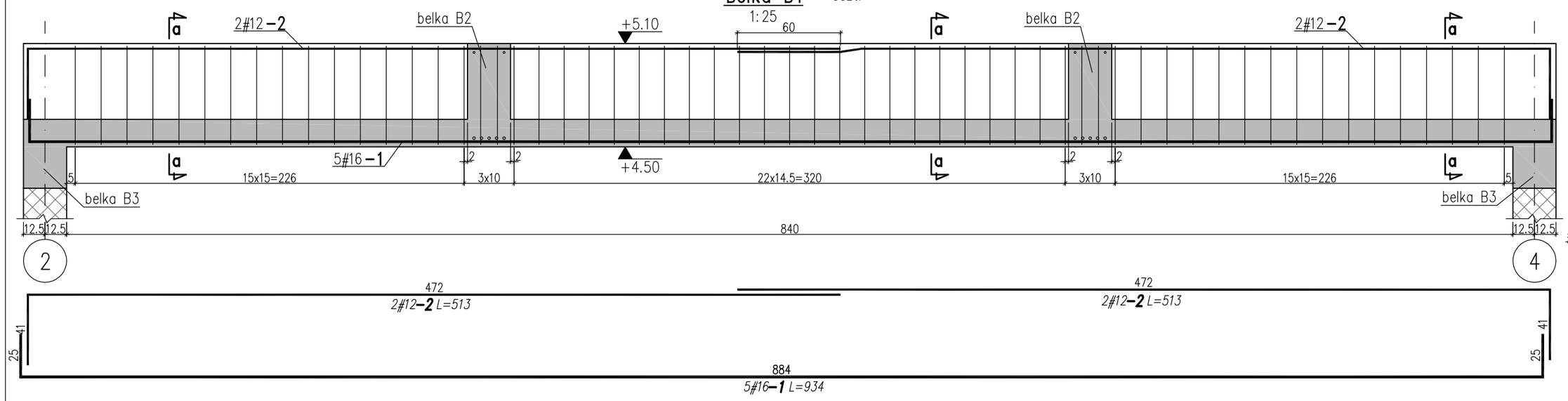
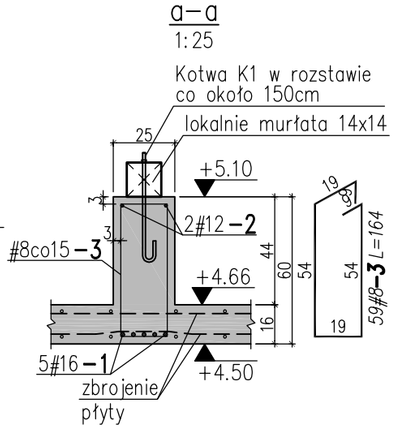
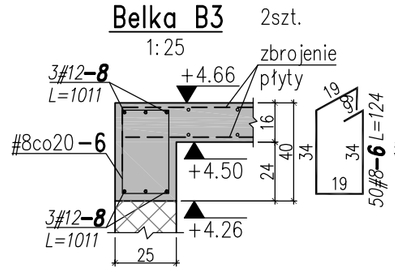
Belka B1 3szt.



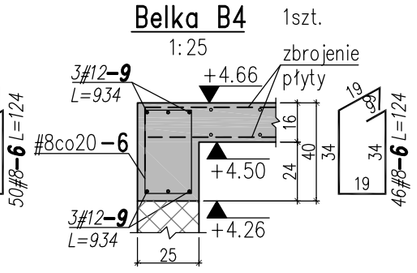
a–a
1:25



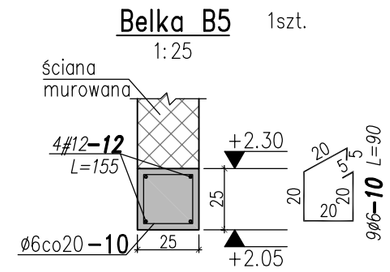
Belka B3 2szt.
1:25



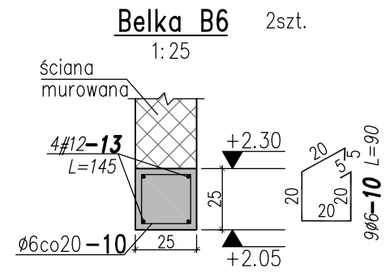
Belka B4 1szt.
1:25



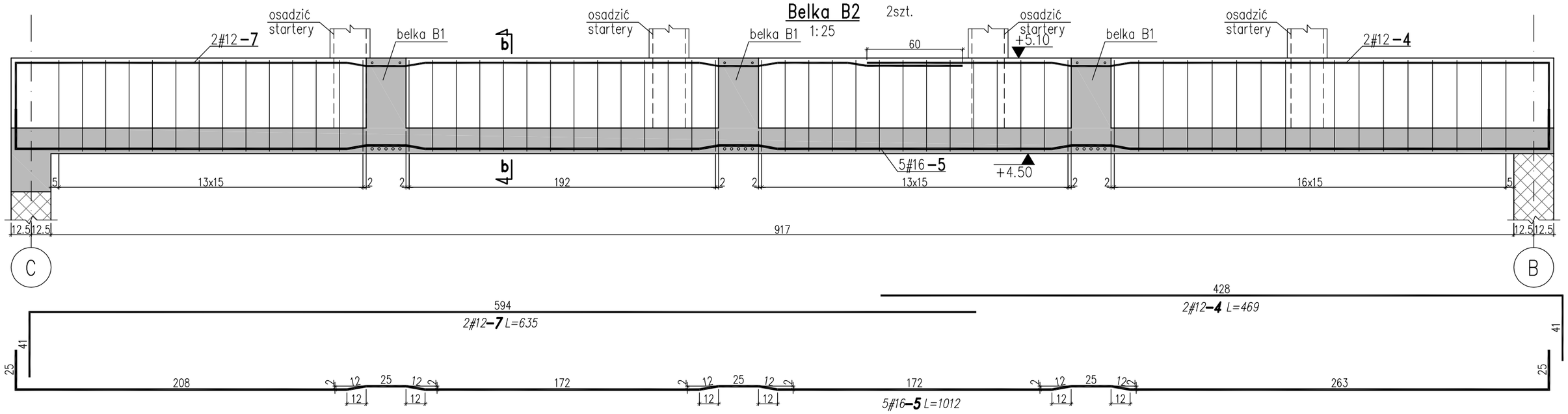
Belka B5 1szt.
1:25



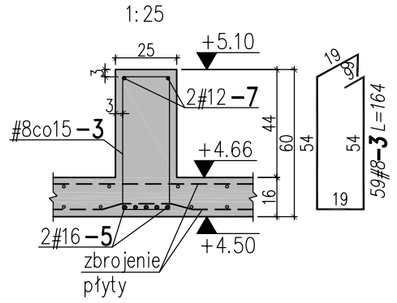
Belka B6 2szt.
1:25



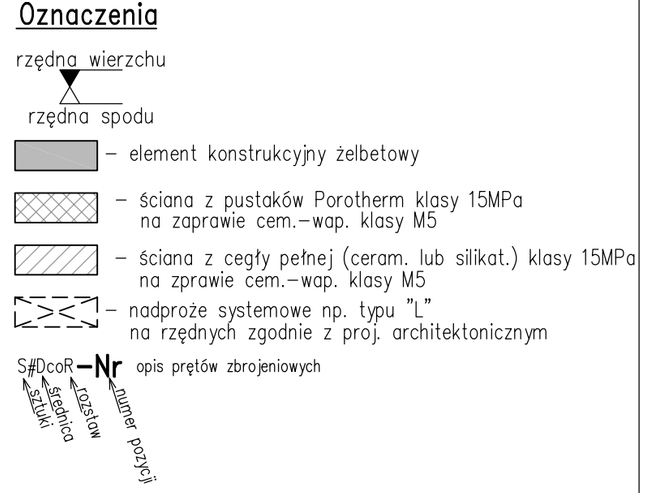
Belka B2 2szt.
1:25



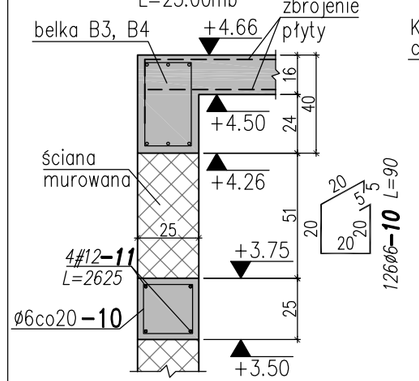
b–b
1:25



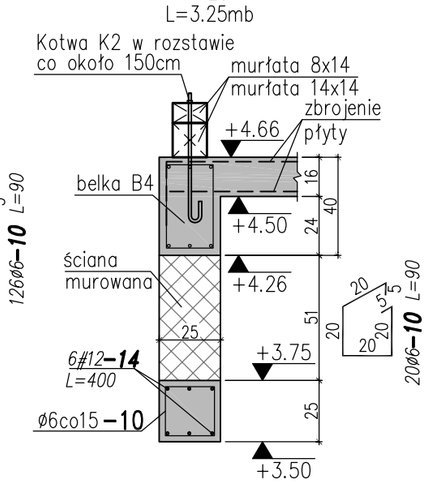
Oznaczenia



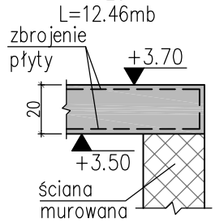
1–1
1:25
L=25.00mb



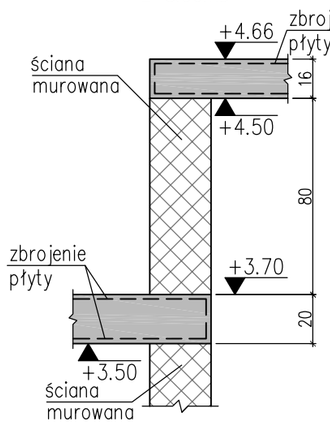
2–2
1:25
L=3.25mb



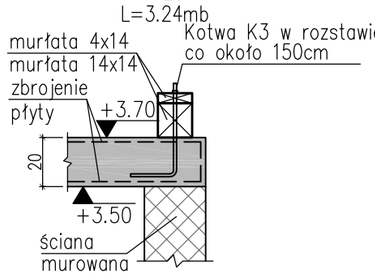
3–3
1:25
L=12.46mb



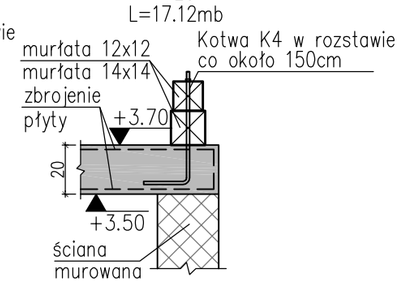
4–4
1:25
L=8.90mb



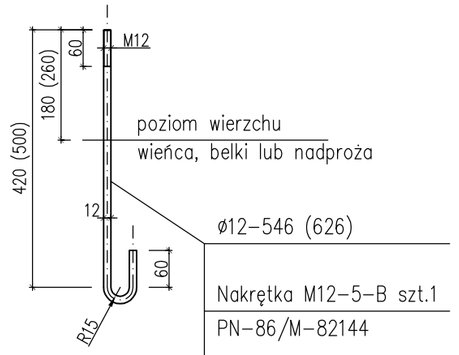
5–5
1:25
L=3.24mb



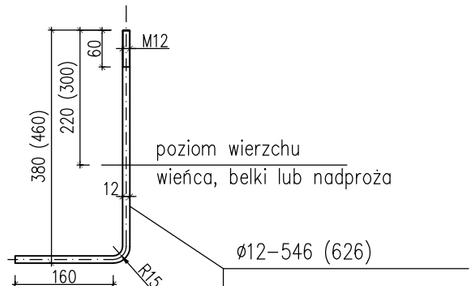
6–6
1:25
L=17.12mb



Kotwa K1 (K2) 4szt. (4szt.)
1:10
Wymiary w [mm]



Kotwa K3(K4) 4szt. (7szt.)
1:10
Wymiary w [mm]



Uwagi

1. Beton B25.
2. Stal zbrojeniowa: #–A–IIIN (RB500W)–pręty główne, strzemiona.
   ø–A–0 (St0S)–strzemiona.
3. Grubość płyty: 16cm, 20cm.
4. Kierunek uprzywilejowany zbrojenia Y.
5. Otulina zbrojenia dolnego i górnego płyty w kierunku uprzywilejowanym c=2cm.
6. Pręty zbrojenia dodatkowego przechodzące przez otwór nie rozcinać, ułożyć je równomiernie po obu stronach otworu.
7. Wszystkie słupy stykające się ze ścianami konstrukcyjnymi murowanymi należy zalewać w strzępiach muru min. 15cm.
8. Belki i nadproża monolityczne opierać na murze z pustaków POROTHERM poprzez wymurowanie dwóch warstw muru z cegły pełnej na długości podparcia belki.
9. W stropie i belkach osadzić startery pod słupy i wieńce poddasza oraz elementy kotwiące murłaty wg konstrukcji dachu.
10. Rysunek rozpatrywać razem z rysunkami:
    P.1.2 – Strop nad parterem. Belki, przekroje i detale.
    P.1.3 – Strop nad parterem. Zbrojenie dolne.
    P.1.4 – Strop nad parterem. Zbrojenie górne.
    P.2.1 – Schemat ścian i słupów poddasza.
11. Wymiary podano w cm.
12. Rozpatrywać z projektem architektonicznym jako nadrzędnym. Wszelkie rozbieżności uzgodnić z projektantem konstrukcji.

WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ

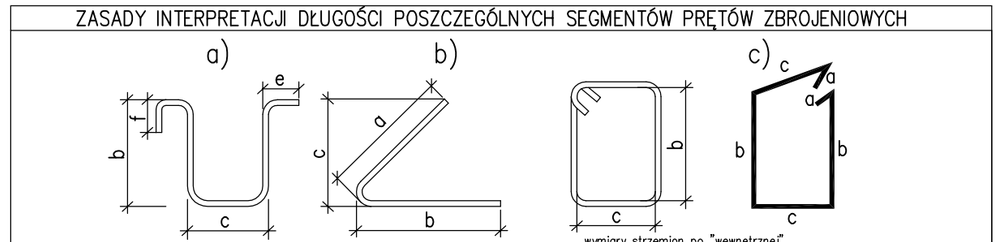
ELEMENTÓW: 1 | SYMBOL: – | NAZWA ELEMENTU: –

numer	kształt	sztuk	średnica	klasa	długość	masa jedn.	masa całk.	UWAGI
1	25 884 25	15	16	RB500W	934	1.578	221.1	
2	41 472	12	12	RB500W	513	0.888	54.7	
3	19 wymiary po wewnętrznej 54 9	295	8	RB500W	164	0.395	190.9	
4	41 428	4	12	RB500W	469	0.888	16.7	
5	szkic pręta na rysunku	10	16	RB500W	1012	1.578	159.7	
6	19 wymiary po wewnętrznej 34 9	146	8	RB500W	124	0.395	71.4	
7	41 594	4	12	RB500W	635	0.888	22.6	
8	25 961 25	12	12	RB500W	1011	0.888	107.7	
9	25 884 25	6	12	RB500W	934	0.888	49.8	
10	20 wymiary po wewnętrznej 20 5	173	6	A–0	90	0.222	34.6	
11	10500 długość ogólna	1	12	RB500W	10500	0.888	93.2	
12	155	4	12	RB500W	155	0.888	5.5	
13	145	8	12	RB500W	145	0.888	10.3	
14	400	6	12	RB500W	400	0.888	21.3	

PODSUMOWANIE

STAL/ŚREDNICA	masa [kg]	długość [mb]
A–0/ø6	34.6	155.7
RB500W/ø12	381.7	429.9
RB500W/ø8	262.3	664.8
RB500W/ø16	380.9	241.3
razem	1059.4	1491.7

ZASADY INTERPRETACJI DŁUGOŚCI POSZCZEGÓLNYCH SEGMENTÓW PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH



STOSOWAĆ NORMOWE PROMIENIE GIĘCIA PRĘTÓW

TEN RYSUNEK JEST OBJĘTY PRAWAMI AUTORSKIMI FIRMY "INSTALAND". BEZ PISEMNEJ ZGODY NIE MOŻE BYĆ REPRODUKOWANY W CZĘŚCI LUB CAŁOŚCI PRZY WYKORZYSTANIU DO PRAC BUDOWLANYCH

INSTALAND
Andrzej Białecki
02-784 Warszawa, ul. Jana Cybisa 6 m 46

Branża: KONSTRUKCJA
Faza: PROJ BUDOW-WYK

Temat: BUDOWA STACJI UZDATNIANIA WODY PRZY UL. GRUNTOWEJ W MIEJSCOWOŚCI MARYSIN, GMINA LESZNOWOLA

Nazwa rysunku: *STROP NAD PARTEREM. BELKI, PRZEKROJE I DETALE*

Projektował:	mgr inż. Grzegorz Maślankiewicz upr. nr MAZ/0090/POOK/08	Skala: 1:25 (1:10)
Opracował:	tech. Krzysztof Karczmarz	Data: 09.2009.
Sprawdził:	mgr inż. Mariusz Szydlik upr. nr MAZ/0230/POOK/04	Rys. nr: P.1.2