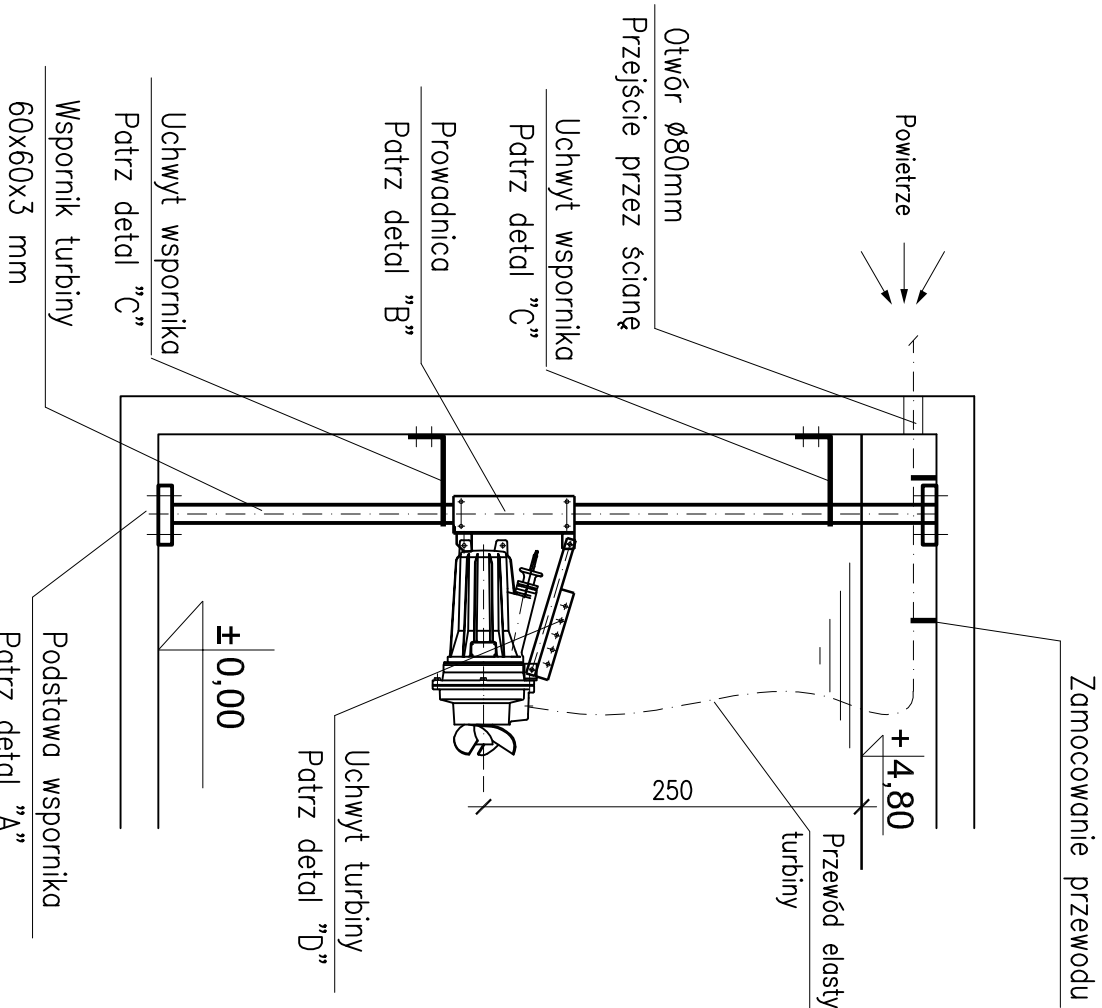
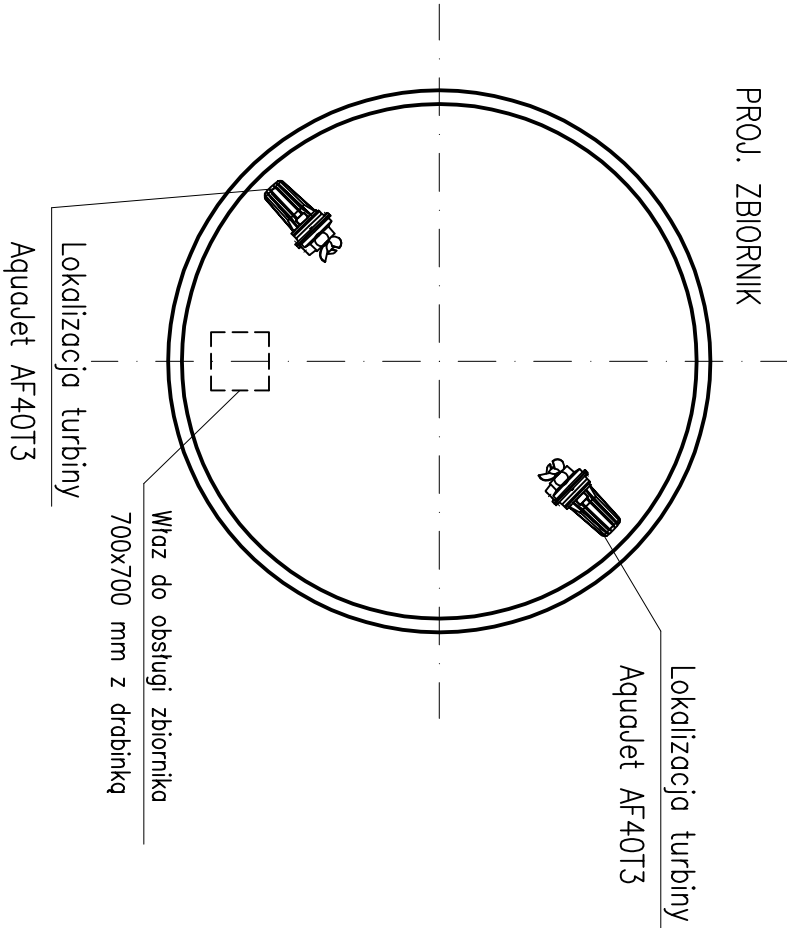
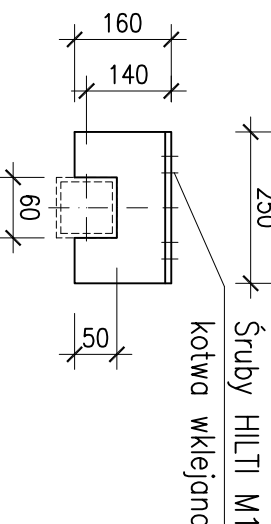
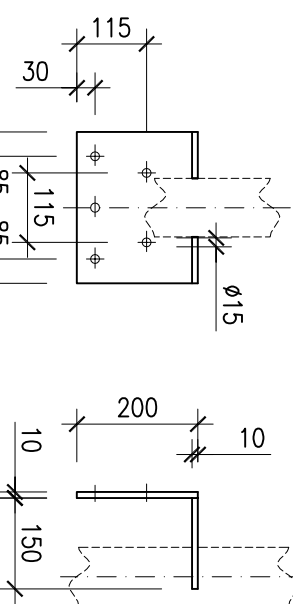
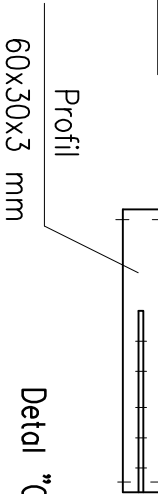
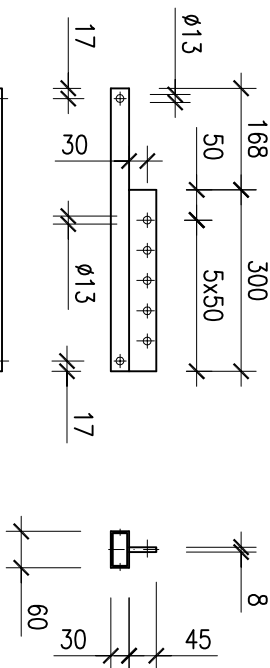


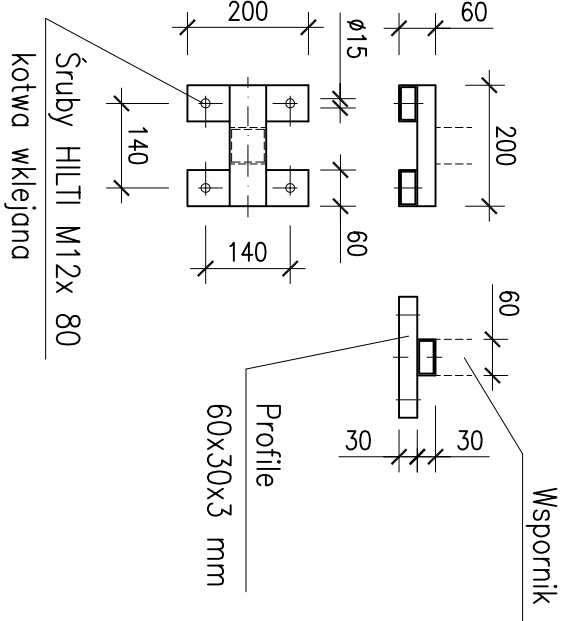
ZAMOCOWANIE TURBINY W PROJEKTOWANYM ZBIORNIKU WODY SUROWEJ



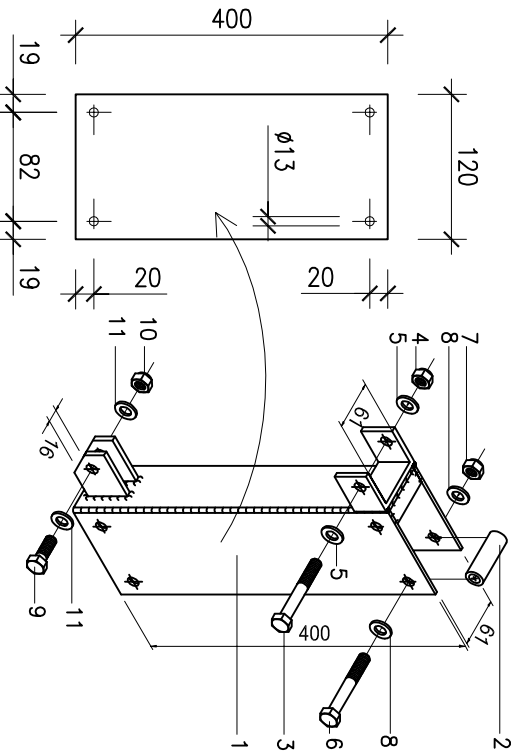
Detal "D"



Detal "A"



Detal "B"



UWAGA!

- 1) Wszystkie elementy konstrukcji wsporczej turbiny wraz ze śrubami mocującymi wykonać ze stali nierdzewnej AISI 304L
- 2) Konstrukcję wsporczą wykonać wg katalogu lub zgodnie z wytycznymi producenta turbiny AQUA – JET prod. Kersting lub H2O

Zestawienie materiałów dla pojedynczej turbiny

- |    |    |                                |
|----|----|--------------------------------|
| 1  | 1x | Prowadnica                     |
| 2  | 4x | Rolka PA D=20, Di=12,5 L=60    |
| 3  | 1x | Śruba M12x120 – kotwa wklejana |
| 4  | 1x | Nakrętka M12                   |
| 5  | 2x | Podkładko D=13                 |
| 6  | 4x | Śruba M12x120 – kotwa wklejana |
| 7  | 4x | Nakrętka M12                   |
| 8  | 8x | Podkładko D=13                 |
| 9  | 1x | Śruba M12x60 – kotwa wklejana  |
| 10 | 1x | Nakrętka M12                   |
| 11 | 2x | Podkładko D=13                 |

TEN RYSUNEK JEST OBLĘTY PRAWAMI AUTORSKIMI FIRMY "INSTALAND". BEZ PISMEŃCU ZGODNY NIE MOŻE BYĆ REPRODUKOWANY W CZĘŚCI LUB CAŁOŚCI PRZYZWOLONY DO PRACY BUDOWLANEJ			
Nazwa rysunku:  <			